

Сфера применения

Range of application

Иньекционное бурение
Injection anchor drillings

Анкерное бурение
Anchor drillings

Нагели
Rock nails

Бурение на взрыв
Blast hole drillings

- ➔ Телескопическая буровая мачта
- ➔ teleDRILL

DE

Характеристики модели:

- Двуступенчатый телескоп с защищённым внутренним телескопическим цилиндром
- Линии гидравлики расположены внутри для оптимального энергоснабжения
- Трубы телескопа, разработанные специально для буровых работ, устойчивы к кручению
- Уникальная кинематика teleDRILL для бурения сверху и снизу
- Автоматический шланговый барабан для бесперебойного энергоснабжения
- Пульт дистанционного радиоуправления FFS400 (стандарт)
- Соответствует стандартам безопасности ЕС согласно EN16228

EN

The model stands out with the following characteristics:

- Two stage telescope extension with well protected, internal feed cylinder
- Inside the telescope installed hydraulic lines for the supply of the drill
- Torsion resistant telescope tubes, spezial designed for drilling applications
- Unique teleDRILL kinematics for uphill and downhill drilling positions
- Automatic sprig hose drum, for electrical power supply
- Standard control with radio remote control FFS400
- Meets the safety requirements according drilling and foundation equipment EN16228



Drilling tower

Параметры

Technical data

Рекомендуемый вес машины-носителя Recommended weight class of carrier	25 – 30 т	
Тип податчика // Mast type	ecoDRILL	
Длина подачи*** // Feed***	V1	3.500 мм
Смещение // Displacement	V2	800 мм
Общая длина* // Total length*	L	5.150 мм
Телескоп задв. / выдв. Telescope retracted / extended	A / A1	3.560 / 7.260 мм
Наклон мачты // Mast swing	B	+90°/-30°
Вращение // Rotation axis rollover	C	360°
Ось бурения // Drill axis distance	D	810 мм
Выступ // Drill overlap	D1	2.240 мм
Зажим // Clamping device	Y1	170 мм
Общ.зажим* // Clamp total*	Y2	305 мм
Вес, пригл.** // Weight approx.**	1.750 кг	
Макс. усилие подачи @ 180 бар // Max. feed force @ 180 bar	15.000 Н	
Макс.усилие возвр.@ 180 бар // Max. retraction force @ 180 bar	15.000 Н	
Макс.давление // Max. operating pressure	200 бар	
Контур 1, бурение // 1st Hydraulic circuit, drilling	50 - 120 л/мин	
Контур 2, телескоп // 2nd Hydraulic circuit, telescope	20 - 40 л/мин	

* Другие типы по запросу // More drilling mast lengths on request

** Без вращателя и зажима // Without drilling drive and clamping device

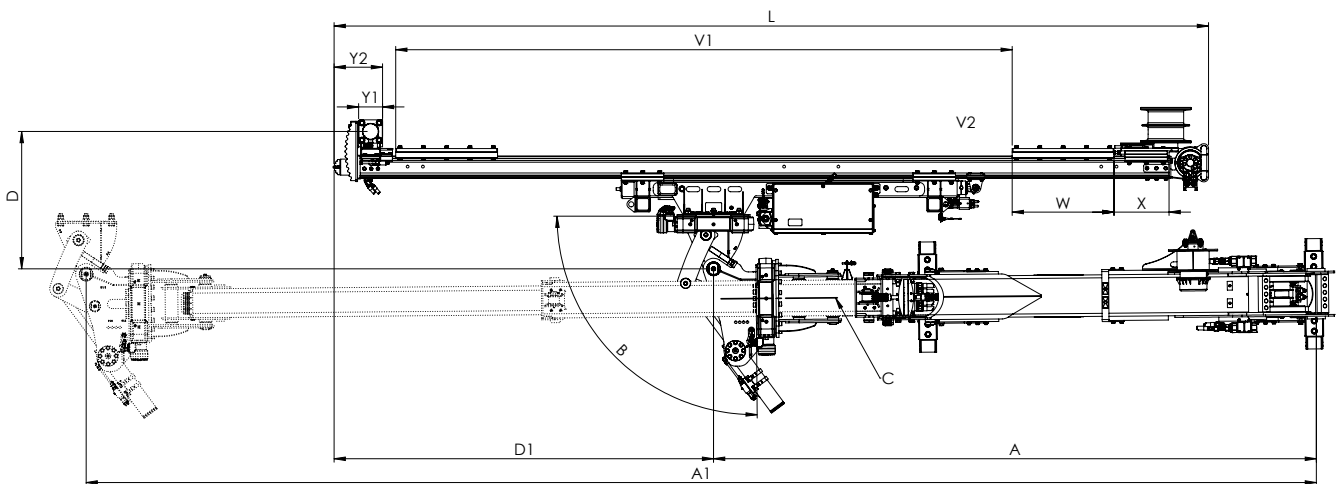
*** Зависит от вращателя // Depends on drilling drive

Опции

Accessories

- Буровые приводы
Drilling drives
- Буровое оборудование
Drilling equipment
- Гидрозажимы
Hydraulic clamping device
- Различные адаптеры (экскаватор)
Various excavator brackets
- Пылеуловитель
Dust extraction hood
- Направляющий люнет
Drill rod guidance
- Транспортная рама
Transport rack

Параметры без учёта КПД. Возможны ошибки и неточности. // Technical data without consideration of efficiency. Subject to errors and changes.



Ответственность за соблюдение всех предписаний по безопасности, а также всех норм по сохранению стабильности при эксплуатации комплектной машины / комплектного станка несёт заказчик. // The user/distributor is responsible for the performance of the dynamic stability of the total machine, as well as for all further safety regulations and the specified use of the unit.

DE

Буровая мачта состоит из несущей балки, цилиндра перемещения (V2), алюминиевого бурового лафета с приводом подачи (V1) и скользящего седла. При помощи цилиндра перемещения (V2), податчик передвигается по несущей балке. Поворот буровой мачты на 360° (C) делает позиционирование станка более точным и удобным.

The drilling tower consists of a mounting beam, moving cylinder (V2), aluminium drilling mast with feed motor (V1) and a sliding saddle. The moving cylinder (V2) enables the shifting of the drilling mast on the beam. The 360°-rotation of the drilling tower (C) enables comfortable and easy adjusting of the drilling position.

EN