



Сфера применения

Range of application

Инъекционное бурение
Injection anchor drillings

Вскрышное бурение
Overburden drillings

Инъекц.бурение под высоким давлением
High pressure injection drilling systems

Разведочное и вращательное бурение
Exploratory and rotary drillings

Бурение под взрыв
Anchor and blast hole drillings

➔ Буровые навески ➔ Навески для экскаватора
➔ Drilling unit attachments ➔ Excavator attachment

DE

Модель обладает следующими характеристиками:

- Легкая, компактная модульная конструкция с высокопрочным опорным ковшом
- Большой модуль качения с углом качения 180°
- Поворотный стол для обеспечения поворота буровой мачты на 360°
- Высокий уровень подвижности и как следствие - бурение в самых труднодоступных местах
- Телескопическая мачта „ТВТ 35“ с лафетом АКУ-D -для работы на высоких оборотах
- Множество вариантов оснащения для оптимального бурения (гидроперфоратор / ППУ)
- Простая, быстрая смена метода бурения (гидроперфоратор / ППУ) благодаря модульности
- Эргономичный пульт управления с цветным 3,5" дисплеем и пропорциональной техникой
- Соответствует требованиям безопасности согласно директивам EN16228

EN

The model stands out with the following characteristics:

- Light, compact modular design with integrated walking outrigger of high-strength fine-grain steel
- Strong tilt cylinder for vertical and horizontal positioning of the drilling tower
- Rollover gear for 360° rotation of the tower
- Thanks to the enormous mobility, drilling positions in almost all conceivable locations can be reached
- Telescopic drilling tower "TBT 35" with AKU-D-mast for highest torque and feed forces
- A wide range of equipment for optimal adaptation to the desired drilling method
- Easy and fast changeover of the drilling method due to modular construction
- Clear and ergonomic remote control with 3,5" colour display and proportional technology
- Meets the safety requirements according drilling and foundation equipment EN16228

2 Буровая навеска SA/BA 3100 Drilling attachment SA/BA 3100

Параметры

Technical data

Рекомендуемая масса носителя Recommended weight class of carrier	12 – 25 тонн	
Тип буровой мачты* // Mast type*	AKU – D25	
Подача // Feed	V1	2.500 мм
Подача // Feed	V2	1.000 мм
Общая подача // Total feed	V1 + V2	3.500 мм
Общая длина // Total length	L min	3.640 мм
Общая длина // Total length	L max	5.140 мм
Сдвиг телескопа // Displacement	A	500 мм
Вес** // Weight**	2.170 кг	
Макс.усилие подачи @ 180 бар // Max. feed force @ 180 bar	33.500 Н	
Макс.усилие возврата @ 180 бар // Max. retraction force @ 180 bar	45.250 Н	
Поворотный стол // Rollover	360°	
Гидроцилиндр качения // Tilt cylinder	95°	
Макс.рабочее давление // Max. operating pressure	200 бар	

* Доступны другие варианты буровой мачты по запросу // More drilling mast lengths on request

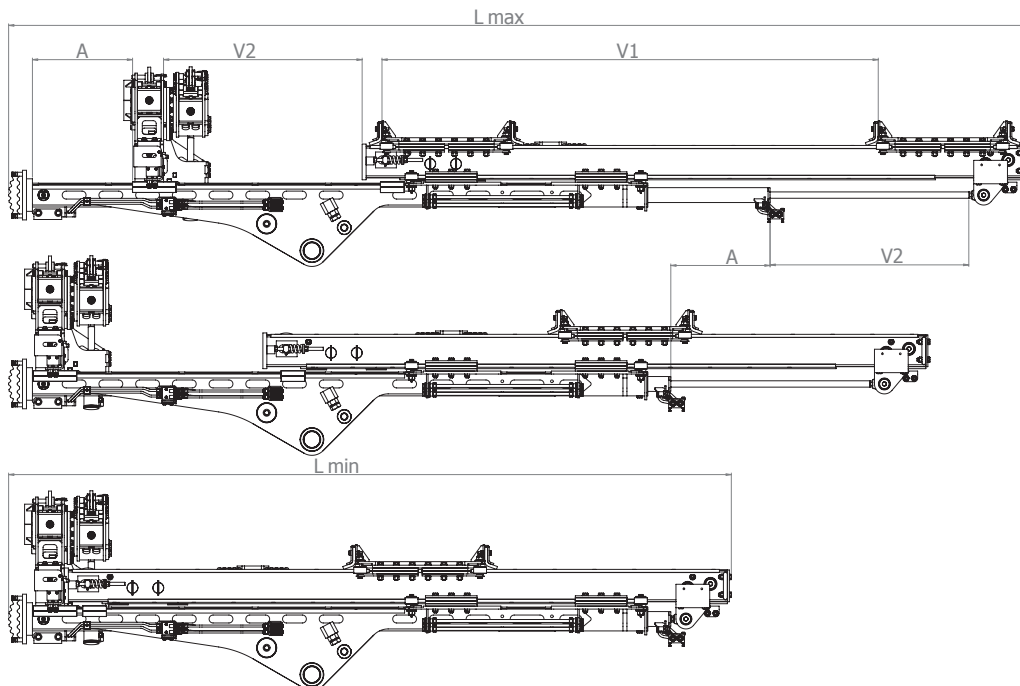
** Без вращателя и зажима // Without drilling drive and clamping device

Опции

Accessories

- Гидроперфораторы
Hydraulic hammers
- Вращатели
Rotary heads
- Смазочные насосы гидравлические
Hydraulic lubricating feed mechanisms
- Гидравлические зажимы
Hydraulic clamping devices
- Электрогидравлическое соединение
Electro hydraulic multiport swivel
- Пропорциональный воздушный клапан
Proportional safety lock air valve
- Различные адаптеры под стрелу
Various excavator brackets
- Пылеуловитель
Dust exhaust

Параметры без учёта КПД.
Наличие ошибок или погрешностей
не исключено. // Technical data without
consideration of efficiency



DE

Буровая мачта состоит из главной балки, гидроцилиндра передвижения (V2), алюминиевого лафета с мотором подачи (V1) и скользящего седла. Благодаря телескопическому цилиндру (V2) значительно повышена длина подачи (V1 + V2). Смещение буровой мачты (A) позволяет более удобно и быстро производить позиционирование станка на буровой площадке.

Morath GmbH · Letzestrasse 2 · 79774 Albbruck · Germany
Phone +49 77 53 | 93 96-0 · Fax +49 77 53 | 93 96-69 · info@morath.de

The telescopic drilling tower consists of a mounting beam with outrigger, moving cylinder (V2), aluminium drilling mast with integrated feed cylinder (V1) and a sliding saddle. By means of the moving cylinder (V2) the total feed length is increased (V1 + V2). The displacement of the total tower (A) enables comfortable and easy adjusting of the drilling tower.

EN

www.morath.de