



Anwendungsbereiche

Range of application

Injektionsankerbohrungen
Injection anchor drillings

Ankerbohrungen
Anchor drillings

Felsnägel
Rock nails

Sprenghochbohrungen
Blasthole drillings

➔ Anbau Bohreinheiten ➔ ecoDRILL

➔ Drilling unit attachments ➔ ecoDRILL

DE

Das Modell überzeugt durch folgende Eigenschaften:

- Leichte, kompakte Modularbauweise
- Hochfestes Aluminiumprofil mit verschleißresistenter Oberflächenbeschichtung
- Erreichen nahezu aller Bohrpositionen durch Verschiebung und 360°-Rotation
- Schlauchtrommel für schonende und kompakte Schlauchführung
- Bedienung serienmäßig mit Funkfernbedienung FFS400
- Erfüllt Sicherheitsanforderungen nach Bohrgerätenorm EN16228
- Modernste Softwarearchitektur mit zahlreichen Zusatzmodulen (Bohrwinkelanzeige, Bohrautomatik, Bohrdatenerfassung, Anti-Festbohrautomatik, Fernwartung)

EN

The model stands out with the following characteristics:

- Light, compact modular design
- High-strength aluminium profile with wear-resistant surface coating
- Accessibility of almost all drilling positions by shifting and 360°-rotation
- Hose reel for a careful and compact hose handling
- Standard control with radio remote control FFS400
- Meets the safety requirements according drilling and foundation equipment EN16228
- Advanced software architecture together with a wide range of innovative add-on modules (drill angle display, automatic drilling-mode, drill data record, anti-jamming system, access for remote maintenance)

Drilling tower

Technische Daten

Technical data

Empfohlene Gewichtsklasse des Trägergeräts Recommended weight class of carrier		5 – 12 t
Bohrlafettentyp // Mast type		ecoDRILL
Vorschublänge 1*** // Feed 1***	V1	2.500 mm
Vorschublänge 2 // Feed 2	V2	800 mm
Gesamtvorschub // Total Feed*	V1 + V2	3.300 mm
Gesamtlänge* // Total length*	Lmax	4.950 mm
Gesamtlänge* // Total length*	Lmin	4.150 mm
Gewicht, ca.** // Weight approx.**		640 kg
Sattel*** // Saddle***	W	600 mm
Schlauchwagen // Hose drum	X	325 mm
Klemmzange* // Clamping device*	Y1	160mm
Klemme gesamt* // Clamp total*	Y2	305 mm
Max. Vorschubkraft @ 180 bar // Max. feed force @ 180 bar		15.000 N
Max. Rückzugkraft @ 180 bar // Max. retraction force @ 180 bar		15.000 N
Rollover // Rollover		360°
Max. Betriebsdruck // Max. operating pressure		200 bar
Ölbedarf, ca. *** // Oil requirement approx.***		50 - 120 l/min
Max. Bohrdurchmesser, ca. // Max. drilling diameter approx.		115 mm

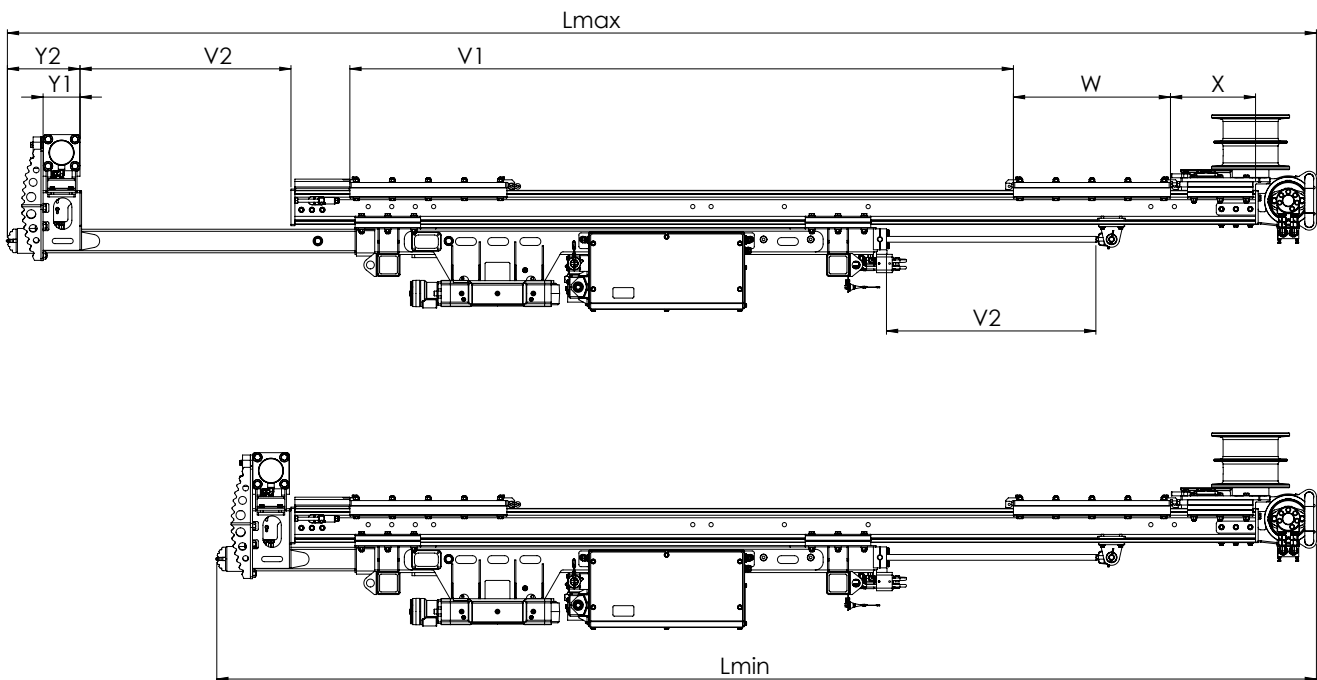
Zubehör

Accessories

- Bohrantriebe
Drill drives
- Bohrausrüstung
Drilling equipment
- Hydraulische Klemmvorrichtungen
Hydraulic clamping devices
- Verschiedene Bagger- und Kranhalterungen
Various excavator and crane brackets
- Staubabsaugungshaube
Dust extraction hood
- Lünettenführung
Drill rod guidance
- Transportgestell
Transport rack

Technische Daten ohne Berücksichtigung des Wirkungsgrades. Irrtum und Änderungen vorbehalten. // Technical data without consideration of efficiency. Subject to errors and changes.

* Weitere Bohrlafettenlängen auf Anfrage // More drilling mast lengths on request
 ** Ohne Bohrantrieb und ohne Klemmvorrichtung // Without drilling drive and clamping device
 *** Abhängig vom Bohrantrieb // Depends on drilling drive



DE

Der Bohrturm besteht aus einem Haltebalken, einem Verschiebezylinder (V2), einer Aluminium-Bohrlafette mit Vorschubmotor (V1) und einem Gleitsattel. Durch den Verschiebezylinder (V2) wird die Lafette auf dem Haltebalken verschoben. Die 360°-Rotation des Bohrturms ermöglicht eine komfortable und einfache Ausrichtung der Bohrposition.

The drilling tower consists of a mounting beam, moving cylinder (V2), aluminium drilling mast with feed motor (V1) and a sliding saddle. The moving cylinder (V2) enables the shifting of the drilling mast on the beam. The 360°-rotation of the drilling tower enables comfortable and easy adjusting of the drilling position.

EN