



### Anwendungsbereiche

### Range of application

Injektionsankerbohrungen  
Injection anchor drillings

Überlagerungsbohrungen  
Overburden drillings

Hochdruckinjektionsbohrungen  
High pressure injection drilling systems

Sondier- und Drehbohrungen  
Exploratory and rotary drillings

Anker- und Sprenglochbohrungen  
Anchor and blast hole drillings

➔ Anbau Bohreinheiten ➔ Baggeranbau  
➔ Drilling unit attachments ➔ Excavator attachment

### Das Modell überzeugt durch folgende Eigenschaften:

- Leichte, kompakte Modularbauweise
- Kräftiger Neigezylinder zur vertikalen und horizontalen Ausrichtung des Bohrturms
- Rolloverdrehkranz mit elektrohydraulischer Drehdurchführung für eine Endlos-Rotation des Bohrturms
- Durch die enorme Beweglichkeit sind Bohrpositionen in nahezu allen erdenklichen Lagen zu erreichen
- Bohrturm „BT 36“ mit speziell entwickelter AKU-A-Lafette für höhere Drehmomentaufnahme
- Vielfältige Ausstattungsmöglichkeiten zur optimalen Anpassung an das gewünschte Bohrverfahren
- Einfache und schnelle Umrüstung des Bohrverfahrens durch abgestimmte Modulbauweise
- Übersichtliche und ergonomische Funkfernsteuerung mit Farbdisplay und Proportionaltechnik
- Erfüllt Sicherheitsanforderungen nach Bohrgerätenorm EN16228

### The models stand out with the following characteristics:

- Light, compact modular design
- Strong tilt cylinder for vertical and horizontal positioning of the drilling tower
- Rollover gear with electro hydraulic multiport swivel for endlessly rotation of the tower
- Thanks to the enormous mobility, drilling positions in almost all conceivable locations can be reached
- Drilling tower "BT 36" with special designed AKU-A-mast for higher torque
- A wide range of equipment for optimal adaption to the desired drilling method
- Easy and fast changeover of the drilling method due to modular construction
- Clear and ergonomic remote control with colour display and proportional technology
- Meets the safety requirements according drilling and foundation equipment EN16228

# Baggeranbau BA2800

## Excavator attachment

### Technische Daten

### Technical data

Empfohlene Gewichtsklasse des Trägergeräts Recommended weight class of carrier		18 – 30 t
Bohrlafettentyp* // Mast type*		AKU – A36
Vorschub // Feed	V1	3.600 mm
Verschiebung // Displacement	V2	1.000 mm
Gesamtlänge // Total length	Lmin	4.810 mm
Gesamtlänge // Total length	Lmax	5.810 mm
Energiekette // Energy chain	B1	810 mm
Energiekette // Energy chain	B2	310 mm
Klemme gesamt** // Clamping total**	Y	450 mm
Abstützfuß** // Support leg**	Y1	330 mm
Klemmzange** // Clamping device**	Y2	245 mm
Gewicht *** // Weight ***		1.650 kg
Max. Vorschubkraft @ 200 bar // Max. feed force @ 200 bar		25.800 N
Max. Rückzugkraft @ 200 bar // Retraction force @ 200 bar		25.800 N
Rollover // Rollover		360°
Neigezylinder // Tilt cylinder		95°
Max. Betriebsdruck // Max. operating pressure		200 bar
Ölbedarf ca. // Oil requirement approx.		120 – 240 l/min

\* Weitere Bohrlafettenlängen auf Anfrage // More drilling mast lengths on request

\*\* Abhängig vom Klemmzangentyp // Depends on type of clamping device

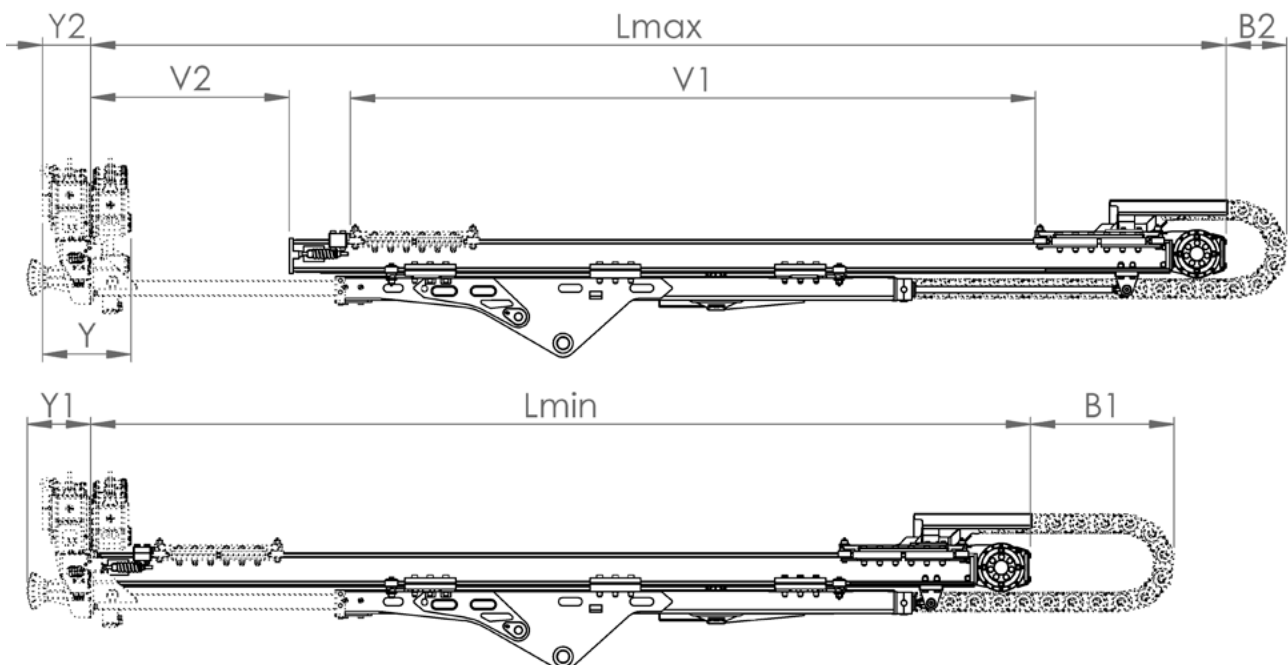
\*\*\* Ohne Bohrantrieb und ohne Klemmvorrichtung // Without drilling drive and clamping device

### Zubehör

### Accessories

- Bohrantriebe  
Drilling drives
- Hydraulische Schmierpumpen/-verteiler  
Hydraulic lubricating feed mechanisms
- Hydraulische Klemmvorrichtungen  
Hydraulic clamping devices
- Proportionales Safety-Lock Luftventil  
Proportional safety lock air valve
- Verschiedene Baggerhalterungen  
Various excavator brackets
- Staubabsaugung  
Dust extraction
- Automatisches Gestängemagazin  
Automatic rod magazine
- Mechanischer Teleskopabstützfuß  
Mechanical telescopic support leg
- Transportgestell  
Transport frame

Technische Daten ohne Berücksichtigung des Wirkungsgrades. Irrtum und Änderungen vorbehalten. // Technical data without consideration of efficiency. Subject to errors and changes.



Der Bohrturm besteht aus einem Haltebalken, einem Verschiebezylinder (V2), einer Aluminium-Bohrlafette mit Vorschubmotor (V1) und einem Gleitsattel. Durch den Verschiebezylinder (V2) wird die Lafette auf dem Haltebalken verschoben. Die Neige- und Dreheinheit ermöglichen eine komfortable und einfache Ausrichtung des Bohrturms.

The drilling tower consists of a mounting beam, moving cylinder (V2), aluminium drilling mast with feed motor (V1) and a sliding saddle. The moving cylinder (V2) enables the shifting of drilling mast on the beam. The tilting and rotation unit enable comfortable and easy adjustment of the drilling position.