



Anwendungsbereiche

Range of application

Injektionsankerbohrungen

Injection anchor drillings

Überlagerungsbohrungen

Overburden drillings

Hochdruckinjektionsbohrungen

High pressure injection drilling systems

Sondier- und Drehbohrungen

Exploratory and rotary drillings

Anker- und Sprenglochbohrungen

Anchor and blast hole drillings

➔ Anbau Bohreinheiten ➔ Baggeranbau
➔ Drilling unit attachments ➔ Excavator attachment

Die Modelle überzeugen durch folgende Eigenschaften:

- Leichte, kompakte Modularbauweise
- Robuster Neigezylinder zur vertikalen und horizontalen Ausrichtung des Bohrturms
- Rollovergetriebe für eine 360°-Rotation des Bohrturms
- Durch die enorme Beweglichkeit sind Bohrpositionen in nahezu allen erdenklichen Lagen zu erreichen
- TeleskopBohrTurm „TBT 35“ mit speziell entwickelter AKU-A-Lafette für höhere Drehmomentaufnahme
- Vielfältige Ausstattungsmöglichkeiten zur optimalen Anpassung an das gewünschte Bohrverfahren
- Einfache und schnelle Umrüstung des Bohrverfahrens durch abgestimmte Modulbauweise
- Übersichtliche und ergonomische Funkfernsteuerung FFS600 mit 3,5"-Farbdisplay und Proportionaltechnik

The models stand out with the following characteristics:

- Light, compact modular design
- Robust tilt cylinder for vertical and horizontal positioning of the drilling tower
- Rollover gear for 360° rotation of the tower
- Thanks to the enormous mobility, drilling positions in almost all conceivable locations can be reached
- Telescopic drilling tower "TBT 35" with special designed AKU-A-mast for higher torque
- A wide range of equipment for optimal adaption to the desired drilling method
- Easy and fast changeover of the drilling method due to modular construction
- Clear and ergonomic remote control FFS600 with 3,5" colour display and proportional technology

Baggeranbau BA 2500 Excavator attachment

Technische Daten

Technical data

Empfohlene Gewichtsklasse des Trägergeräts Recommended weight class of carrier	9 – 15 t	
Bohrlafettentyp* // Mast type*	AKU – A26	
Vorschub // Feed	V1	2.600 mm
Vorschub // Feed	V2	900 mm
Gesamtvorschub // Total feed	V1 + V2	3.500 mm
Gesamtlänge // Total length	L min	3.530 mm
Gesamtlänge // Total length	L max	4.440 mm
Komplettverschiebung // Displacement	A	500 mm
Klemmzange** // Clamping device**	Y	250 mm
Gewicht *** // Weight ***	1.200 kg	
Max. Vorschubkraft @ 180 bar // max. feed force @ 180 bar	20.800 N	
Max. Rückzugkraft @ 180 bar // Retraction force @ 180 bar	28.050 N	
Rollover // Rollover	360°	
Neigezylinder // Tilt cylinder	95°	
max. Betriebsdruck // max. operating pressure	200 bar	
Ölbedarf ca. // Oil requirement approx.	90 – 120 l/min	

* Weitere Bohrlafettenlängen auf Anfrage * More drilling mast lengths on request

** Abhängig vom Zangentyp ** Depends on type of clamping device

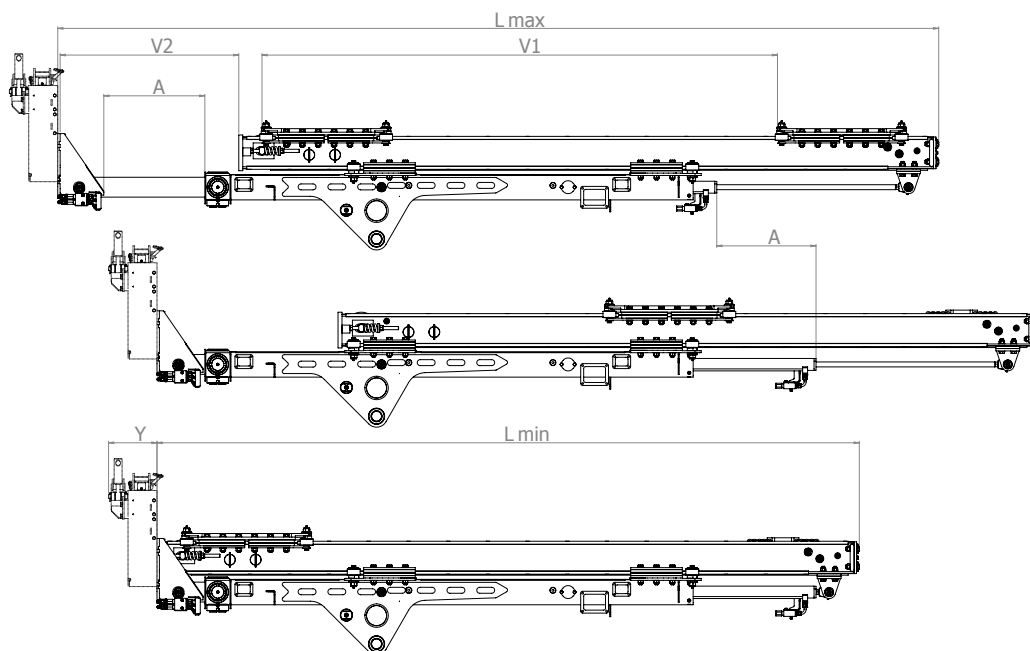
*** Ohne Bohrantrieb und ohne Klemmvorrichtung *** Without drilling drive and clamping device

Zubehör

Accessories

- Hydraulikhämmer
Hydraulic hammers
- Drehmotoren
Rotary heads
- Hydraulische Schmierpumpen/-verteiler
Hydraulic lubricating feed mechanisms
- Hydraulische Klemmvorrichtungen
Hydraulic clamping devices
- Elektrohydraulische Drehdurchführung
Electro hydraulic multiport swivel
- Proportionales Safety-Lock Luftventil
Proportional safety lock air valve
- Verschiedene Baggerhalterungen
Various excavator brackets
- Staubabsaugung
Dust exhaust

Technische Daten ohne Berücksichtigung des Wirkungsgrades. Irrtum und Änderungen vorbehalten. // Technical data without consideration of efficiency. Subject to errors and changes.



DE

Der TeleskopBohrTurm besteht aus einem verschiebbaren Haltebalken, einem Verschiebezylinder (V2), einer Aluminium-Bohrlafette mit integriertem Vorschubzylinder (V1) und einem Gleitsattel. Durch den Verschiebezylinder (V2) wird die Gesamtvorschublänge erhöht (V1 + V2). Die Komplettverschiebung des Bohrturms (A) ermöglicht eine komfortable und einfache Ausrichtung der Bohrposition.

The telescopic drilling tower consists of a slidable mounting beam, moving cylinder (V2), aluminium drilling mast with integrated feed cylinder (V1) and a sliding saddle. By means of the moving cylinder (V2) the total feed length is increased (V1 + V2). The displacement of the total tower (A) enables comfortable and easy adjusting of the drilling tower.

EN